

# 高機能合金の化学成分と物理的特質



ブラッシュ アロイ	UNS番号 (JIS合金番号)	化学成分 重量%	密度 g/cm <sup>3</sup>	弾性係数 GPa	熱膨張係数 /K (20-200℃)	熱伝導率 W/(m·K)	溶融温度 ℃	
ベリリウム含有合金	25	C17200 (C1720)	8.36	131	17.5×10 <sup>-6</sup>	105	870-980	
	190							
	290							
	M25	C17300	Be: 1.80-2.00, Co+Ni: 0.20以上 Co+Ni+Fe: 0.6以下, Pb: 0.20-0.6 Cu: 残	8.41	138	17.6×10 <sup>-6</sup>	240	1030-1070
	165	C17000	Be: 1.60-1.85, Co+Ni: 0.20以上 Co+Ni+Fe: 0.6以下, Cu: 残					
	3	C17510	Be: 0.2-0.6, Ni: 1.4-2.2, Cu: 残	8.83	138	17.6×10 <sup>-6</sup>	225	1030-1070
	174	C17410	Be: 0.15-0.50, Co: 0.35-0.6, Cu: 残					
	60	C17460	Be: 0.15-0.50, Ni: 1.0-1.4, Cu: 残	8.80				
	390							
	360	N03360	Be: 1.85-2.05, Ti: 0.4-0.6, Ni: 残	8.13	200	14.4×10 <sup>-6</sup>	48	1200-1330
その他	BF158	C72900	Ni: 14.5-15.5, Sn: 7.5-8.5, Cu: 残	9.00	127-144	16.4×10 <sup>-6</sup>	38	950-1115
	BF96	C72700	Ni: 8.5-9.5, Sn: 5.5-6.5, Cu: 残	8.91	140	16.2×10 <sup>-6</sup>	52	925-1100

# ベリウム銅合金ストリップ(条)の機械的・電気的性質



アロイ (UNS番号)	質別	引張強さ MPa	0.2%耐力 MPa	伸び(*) %	硬さ HV	疲労強さ(両振) MPa (10 <sup>8</sup> 回)	導電率 IACS%
25 (C17200)	ADS	410-530	190-250	35-75	90-144	210-240	15-19
	A	410-540	200-380	35-75	90-144	210-240	15-19
	1/4H	510-610	410-560	20-45	121-185	210-250	15-19
	1/2H	580-690	510-660	12-30	176-216	220-260	15-19
	H	680-830	620-800	2-18	216-287	240-270	15-19
	AT (**)	1130-1350	960-1210	3-15	353-413	280-310	22-28
	1/4HT (***)	1200-1420	1030-1280	3-10	353-424	280-310	22-28
	1/2HT (***)	1270-1490	1100-1350	1-8	373-435	290-320	22-28
	HT (***)	1310-1520	1130-1420	1-6	373-446	310-340	22-28
190 (C17200)	AM	685-755	480-660	16-30	210-251	280-310	17-28
	1/4HM	755-825	550-760	15-25	230-271	280-320	17-28
	1/2HM	825-940	650-870	12-22	250-301	290-330	17-28
	HM	930-1035	750-940	9-20	285-343	310-360	17-28
	SHM	1035-1110	860-970	9-18	309-363	320-380	17-28
	XHM	1060-1205	930-1180	4-15	317-378	340-390	17-28
	XHMS	1205-1320	1030-1250	3-12	325-413	340-410	17-28
290 (C17200)	TM02	820以上	650-800	14-30	225-309	290-330	17-26
	TM03	930以上	760-860	12-30	-	-	17-26
	TM04	960以上	790-940	9-25	285-369	300-340	17-26
	TM06	1060以上	930-1070	6-13	317-393	320-390	17-26
	TM08	1200以上	1060-1210	3-15	345-429	340-410	17-26
60 (C17460)	3/4HT	795-930	655-795	11以上	220-280	300-320	50以上
	HT	825-965	720-860	10以上	230-290	290-310	50以上
174 (C17410)	1/2HT	655-790	550-685	10-20	180-230	280-310	50以上
	HT	750-900	685-870	7-17	210-278	280-310	45-60
3 (C17510)	AT	685-900	550-690	10-25	195-275	260-330	45-60
	HT	750-940	650-830	8-20	216-287	290-320	48-60
390 (C17460)	HT	950-1090	930-1055	1以上	280-340	240-280	44以上

(\*) 伸びは、板厚0.10mm以上の材料について適用

(\*\*) 315°C-3Hr熱処理した時の値

(\*\*\*) 315°C-2Hr熱処理した時の値